


Procédure de qualification 2018		Travaux pratiques		<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> F R E ■ C E M </div> <div style="font-size: 0.8em;"> FÉDÉRATION ROMANDE DES ENTREPRISES DE CHARPENTIERIE D'ÉBÉNISTERIE ET DE MENUISERIE </div> </div> <div style="text-align: right;">  </div>		
Charpentière CFC / Charpentier CFC		Développement arêtier		Feuille d'évaluation		
Nom		Prénom		Candidat no.	Pos. 2.1	
				Date		
	Critères	Demandé	Indicateur (non exécuté = 0 P.)	Réalisé, remarques (indispensable pour chaque déduction)	Possibl	Obtenu
Présentation	1 Vue d'ensemble, répartition de la feuille	l'arêtier ressort d'emblée clairement, espace bien réparti	complet, bien = 2 pt., partiellement = 1 pt., désordonné ou dessiné en dehors de la feuille = 0 pt.		2	
	2 Texte, couleurs, hachures	l'essentiel est bien mis en évidence, traits annotés en dehors du bois	complet, bien = 2 pt., partiellement ou annotations en dessous du bois = 1 pt., faux, manque = 0 pt.		2	
	3 Propreté	feuille propre, lignes claires, sans taches, sans corrections visibles	soigné = 2 pt., partiellement pas très propre, grossier = 1 pt., vilain, insuffisant = 0 pt.	6	2	
Plan horizontal	4 Mesures de base horizontales	810 / 1113	+/- 1 mm = chacun 1 pt., +/- 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2	
	5 Saillie avant-toit	283 / 360	+/- 1 mm = chacun 1 pt., +/- 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		2	
	6 Largeur panne faitière	70	+/- 1 mm = 1 pt., +/- 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		1	
	7 longueur ligne de base arêtier	1377	+/- 2 mm = 1 pt., jusqu'à +/- 3 mm = 0.5 pt., plus = 0 P.		1	
	8 Décalage arêtier	42 / 78 / 120	+/- 1 mm = chacun 1 pt. par mesure (gauche, droite, largeur section arêtier), plus = 0 pt.	9	3	
Développement	9 Hauteurs profil d'arêtier, de la corniche, du faîte	567	+/- 2 mm = 2 pt., +/- 3 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2	
	10 Hauteur arrête sup. sablière + arrête sup. faîte ou surbois d'aplomb	+ 82 / + 402 sur rive ou surbois 116 et 101 / 116 juste	+/- 2 mm = chacun 2 pt. Par ligne de hauteur, +/- 4 mm = chacun 1 pt., plus = 0 pt.		4	
	11 Hauteur coupe d'aplomb	- 100 depuis hauteur rive	+/- 1 mm = 1 pt., +/- 2 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		1	
	12 Cotes cumulées d'aplomb	481 / 520 / 1360 / 1489	+/- 2 mm = chacun 1 pt. par mesure, +/- 4 mm = chacun 0.5 pt., plus = 0 pt.		4	
	13 Biais en plan section bas	57 (ne pas évaluer les mesures extérieures)	+/- 1 mm = 1 pt., +/- 3 mm = 0.5 pt., plus = 0 pt.		1	
	14 Biais en plan pas sablière	57 / 108 / 57 / 30 (si pas d'aplomb dispo., mais ligne au bon endroit => correct)	+/- 1 mm = chacun 1 pt. par mesure resp. ligne, +/- 3 mm = chacun 0.5 pt., plus = 0 pt.		4	
	15 Biais en plan section et pas haut	57 / 108 / 57 / 108 (si pas d'aplomb dispo., mais ligne au bon endroit => correct)	+/- 1 mm = chacun 1 pt. par mesure resp. ligne, +/- 3 mm = chacun 0.5 pt., plus = 0 pt.		4	
	16 Hauteur délardement	2 x 22 (contrôlé en haut et en bas, les deux mesures dans zone de tolérance)	+/- 1 mm = 2 pt., +/- 2 mm = 1 pt., plus = 0 pt.		2	
19 Hauteur minimale section de délardement	157	+/- 2 mm = 3 pt., +/- 3 mm = 2 pt., +/- 4 mm = 1 pt., plus = 0 pt.	25	3		
Nombre de points total					40	
Expert 1			Expert 2			